

UN DIPLOME  
UNE QUALIFICATION  
UN METIER



MAINTENANCE  
INDUSTRIELLE

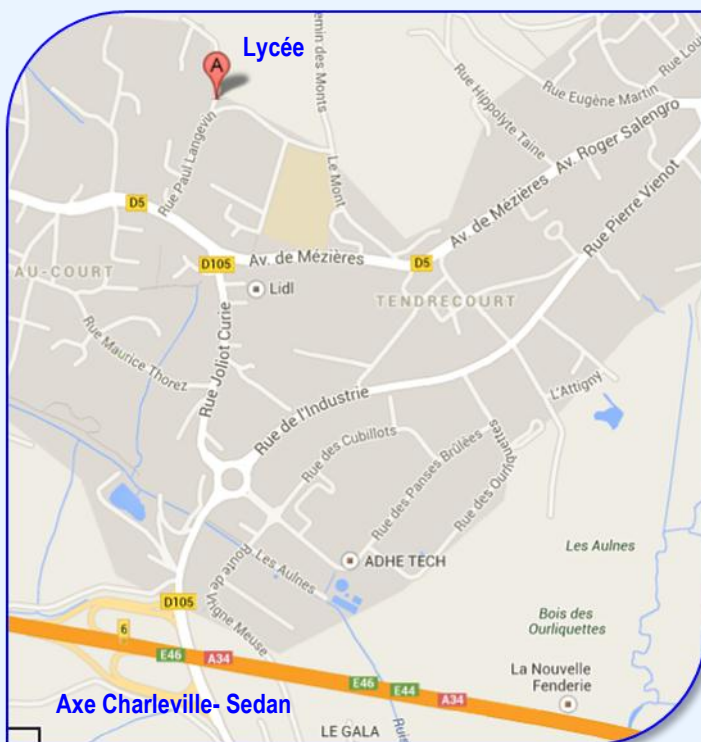
Baccalauréat  
Professionnel :  
Maintenance des  
Equipements  
Industriels

Brevet d'Etudes  
Professionnelles :  
Maintenance des  
produits et  
Equipements  
Industriels  
(Certification  
intermédiaire)



Plan d'accès :

Vivier-au-Court



**-Transports scolaires assurés :**  
Aller-retour tous les jours en bus :  
Sedan : MJC, Leclerc, Fresnois  
Charleville : gare, place Nevers, la citadelle

**-Horaires des cours :**  
Matin : 8h25 –12h20  
Après-midi : 13h30 –17h20

**-Restauration scolaire  
-Internat**



web



Lycée des métiers de  
l'automobile et de l'industrie  
**Jean-Baptiste Clément**  
Sites de Sedan et Vivier-au-Court

11, rue Jean Jaurès 08200 Sedan  
☎ 03.24.27.41.16  
✉ [ce.0080047h@ac-reims.fr](mailto:ce.0080047h@ac-reims.fr)  
@ [www.jbclement.fr](http://www.jbclement.fr)

**BAC PRO Maintenance  
des Equipements  
Industriels**



lycée professionnel  
lycée des métiers  
Jean-Baptiste Clément

académie  
Reims  
éducation  
nationale  
  
LIBERTÉ ÉGALITÉ FRATERNITÉ  
REPUBLIQUE FRANÇAISE

**Grand Est**  
ALSACE CHAMPAGNE-ARDENNE LORRAINE

## RECRUTEMENT :

Formation ouverte aux élèves de 3<sup>ème</sup> de collège, le baccalauréat professionnel Maintenance des Equipements Industriels se prépare en trois années d'études.

## DESCRIPTION DE L'ACTIVITÉ ET BUT DE LA FORMATION :

La maintenance est l'une des fonctions stratégiques de l'entreprise. En assurant la sécurité et la disponibilité des équipements de production, en améliorant leurs performances, elle contribue à la qualité des produits fabriqués, au respect des délais et à la réduction des coûts.

Le titulaire du baccalauréat professionnel MEI participe à la réalisation de ces objectifs. C'est un spécialiste des systèmes mécaniques pilotés par des automatismes. La formation reçue lui permet d'exercer des activités très variées.

### • Réalisation d'interventions :

- Maintenance corrective : réaliser les dépannages et les réparations
- Maintenance préventive : effectuer aux dates prévues les contrôles, réglages ou remplacements de pièces destinés à éviter la panne
- Modification ou installation d'équipements : montage, mise au point, mise en service

- **Organisation des travaux d'une équipe de maintenance** : suivi du planning, répartition des tâches, rédaction de documents d'aide aux interventions et gestion des stocks de pièces de rechange

**Études techniques** : proposition de modifications en vue d'améliorations (capteurs, instruments de mesure...)

Au cours de la formation, on s'efforcera de rendre capable le futur professionnel de :

- **S'informer** : étude d'un dossier technique, analyse de l'équipement, utilisation de l'outil informatique, connaissance de l'entreprise et de ses contraintes économiques.
- **Préparer les interventions** : conditions de sécurité, procédures, choix des outillages, rédaction de documents techniques, étude des plannings d'activité et réaliser les interventions.
- **Savoir communiquer** : transmission des informations, mise à jour de documents, proposition de solutions et modification d'installations.

## HORAIRES D'ÉTUDES :

Enseignements Généraux	2nde	1ère	Ter
Français - Éducation Civique Histoire Géographie	5 h	4,5 h	4 h
Langue Vivante	2 h	2,5 h	2 h
Mathématiques - Sciences Physiques	4 h	4,5 h	5 h
Arts Appliqués - Cultures Artistiques	1 h	1 h	1 h
Éducation Physique et Sportive	2 h	2 h	2 h
Accompagnement Personnalisé	2 h	2 h	2 h

Enseignements Professionnels	2nde	1ère	Ter
Sciences et Techniques Industrielles	13 h	14 h	14 h
Prévention Santé Environnement	1 h	1 h	1 h
Économie - Gestion	1 h	1 h	1 h

## FORMATION EN ENTREPRISE :

La durée de la période de formation en milieu professionnel (PFMP) est de 22 semaines :

- 6 semaines en fin de 2<sup>nd</sup>e professionnelle
- 8 semaines en 1<sup>ère</sup> professionnelle (2 périodes)
- 8 semaines en Terminale (2 périodes)

## DÉBOUCHÉS ET POURSUITES D'ÉTUDES :

Pour son premier poste, le titulaire de ce baccalauréat professionnel occupe généralement un emploi de technicien d'atelier chargé d'effectuer la maintenance corrective et préventive.

**Par la suite, on peut lui confier l'installation d'équipements neufs ou l'amélioration des moyens de production (montages, réglages, tests de conformité ...). Sa très large autonomie (mise en œuvre des procédures de sécurité, diagnostic, choix d'une méthode d'intervention ...) lui permet d'évoluer vers un poste d'agent de maîtrise, assurant l'encadrement d'une équipe de maintenance** : organisation et préparation des interventions, suivi des travaux, assistance technique...

**Très recherché, le diplômé MEI peut travailler dans la plupart des secteurs d'activités** : métallurgie, pétrochimie, industries agroalimentaires, industries pharmaceutiques, automobile, aéronautique, imprimerie, plasturgie, sociétés d'installation et de dépannage d'ascenseurs, sociétés spécialités en maintenance industrielle ...

Après le baccalauréat professionnel, possibilité pour les élèves motivés, d'intégrer un cycle de :

- BTS Maintenance des Systèmes (MS)
- BTS Construction et Réalisation de Systèmes Automatiques (CRSA)