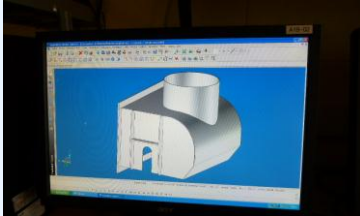


UN DIPLOME
UNE QUALIFICATION
UN METIER



CHAUDRONNERIE
INDUSTRIELLE

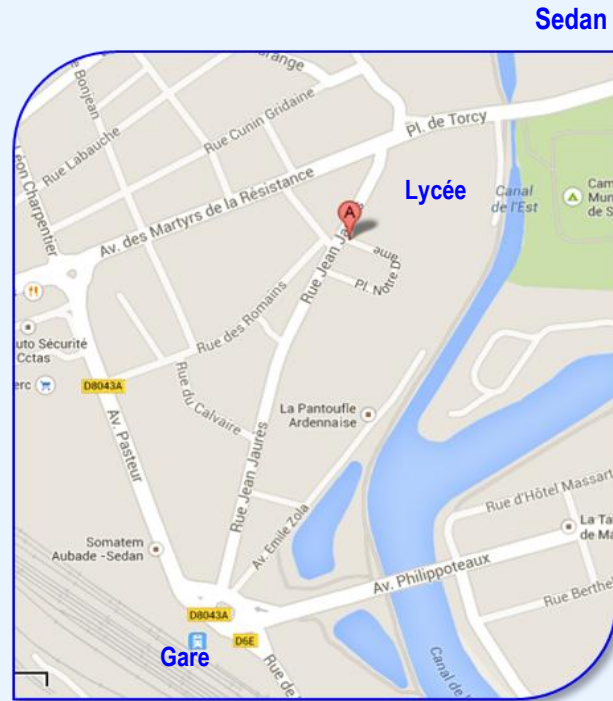
Baccalauréat
Professionnel :
Technicien en
Chaudronnerie
Industrielle



Certificat
d'Aptitude
Professionnelle
Réalisation en
Chaudronnerie
Industrielle
(Certification
intermédiaire)



Plan d'accès :



-Transports scolaires assurés :

Train (gare à 400m)
Bus scolaire

-Horaires des cours :

Matin : 8h –12h00
Après-midi : 13h30 –17h30

-Restauration scolaire
-Internat



web



Lycée des métiers de
l'automobile et de l'industrie
Jean-Baptiste Clément
Sites de Sedan et Vivier-au-Court

11, rue Jean Jaurès 08200 Sedan
03.24.27.41.16
ce.0080047h@ac-reims.fr
www.jbclement.fr

BAC PRO Technicien
en Chaudronnerie
Industrielle



lycée professionnel
lycée des métiers
Jean-Baptiste Clément



académie
Reims
éducation
nationale



Ministère de l'Éducation
Nationale
REPUBLIQUE FRANÇAISE

Grand Est
ALSACE CHAMPAGNE-ARDENNE LORRAINE

DESCRIPTION DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES :

Le titulaire du Baccalauréat Professionnel TCI est un acteur essentiel de l'industrie.

Le chaudronnier est très recherché sur le marché du travail.

Ce métier offre une vraie perspective d'emplois.

Le chaudronnier travaille sur plans. A l'aide d'outils de plus en plus sophistiqués il réalise manuellement des pièces, des appareils ou des machines spéciales pour les industries les plus diverses ainsi que pour le bâtiment et les transports.

Le chaudronnier est également concerné en premier lieu par les projets écologiques et énergétiques de demain.

Les réalisations sont constituées d'éléments métalliques découpés, façonnés puis assemblés généralement par soudage.

Un outil informatique de plus en plus performant, en réseau avec quelques unes des vingt machines de l'atelier, a permis de simplifier les opérations de traçage et de découpage.

Le chaudronnier intervient également sur chantier pour la pose ou la maintenance de sa production.

La pratique de ce métier valorisant exige une bonne aptitude à la géométrie et une bonne perception des formes et des volumes.

Cette formation séduira les élèves créatifs et habiles de leurs mains.

ORGANISATION DE LA FORMATION (3 années) :

1) FORMATION EN ÉTABLISSEMENT SCOLAIRE :

Enseignements Généraux	Durées
Français - Éducation Civique - Histoire Géographie	5 h
Mathématiques - Sciences Physiques	4,5 h
Langue (Allemand ou Anglais)	2 h
Arts Appliqués	1 h
Éducation Physique	2 h
Accompagnement Personnalisé	2 h

Enseignements Professionnels	Durées
Technologie	3 h
Dessin de Construction	3 h
Pratique Professionnelle	8 h
Prévention Santé Environnement	1 h
Économie - Gestion	1 h

2) FORMATION EN ENTREPRISE :

La durée de la période de formation en milieu professionnel (PFMP) est de 22 semaines :

- 6 semaines en fin de 2^{de} professionnelle
- 8 semaines en 1^{ère} professionnelle (2 périodes)
- 8 semaines en Terminale (2 périodes)

Les élèves reçoivent, lors de ces "PFMP", des compléments de formation professionnelle et mettent en application les compétences acquises au lycée professionnel.

Ces périodes sont évaluées et comptent pour l'obtention du diplôme.

À NOTER : À l'issue de la classe de 1^{ère}, les élèves de Bac Professionnel TCI passent des épreuves qui leur permettent d'obtenir un premier diplôme de niveau V : le CAP Réalisation en Chaudronnerie Industrielle.

POURSUITES D'ÉTUDES :

Après le Baccalauréat Professionnel, les élèves peuvent poursuivre leurs études dans un cycle de Brevet de Technicien Supérieur de :

- CONCEPTION ET RÉALISATION EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE
- TRAITEMENT DES MATÉRIAUX

Cette formation est possible par la voie de l'apprentissage - contact CFA 03.24.27.41.16